

Scheda tecnica UDC12 5,5xL

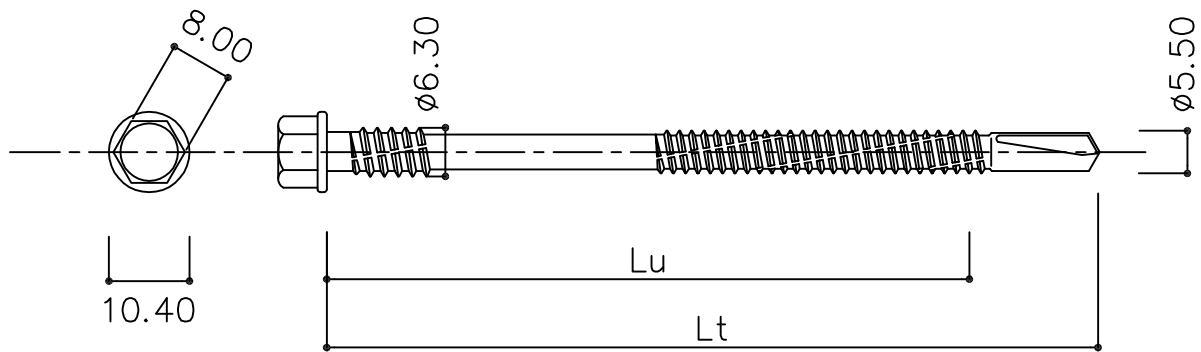

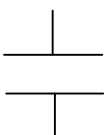
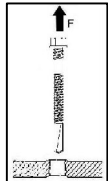
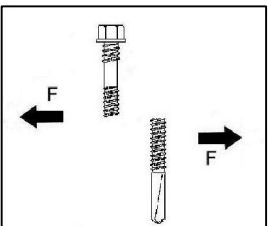


Tabella Tecnica Autoperforanti

Trazione  15.000 N	Spessore mm  6 8 10	Sfilamento ferro  11.500 N Max Trazione Max Trazione
Taglio  8.500 N		
N=Newton 1N=kgf 0.1019716		

Si consiglia l'utilizzo di avvitatori dotati di limitatori di profondità e velocità sotto carico di 1000/1500 giri

MATERIALE: Acciaio al carbonio C18

TRATTAMENTO: Carbonitrurazione

RIVESTIMENTO: Organico - Resistente 15 cicli KESTERNICH.

SCALA: 1:1

FIRMA: F. Paxia

DATA: 24/09/2008



UFFICIO TECNICO
Via Verdi,16-20095
CUSANO MILANINO
TEL. 02/6192097

DESCRIZIONE: UDC12 5,5 X L

DESCRIZIONE DETTAGLIATA:

Vite autoperforante con doppio filetto.