

Scheda Tecnica UL2S 4.8x20

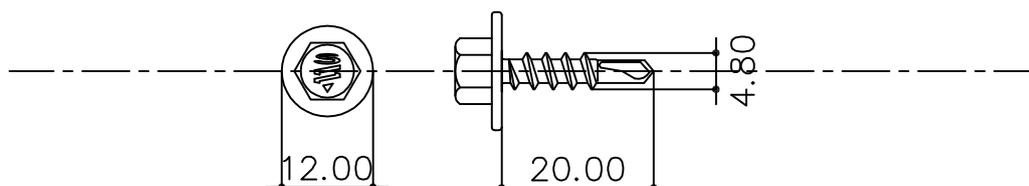
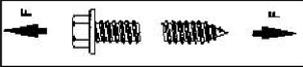
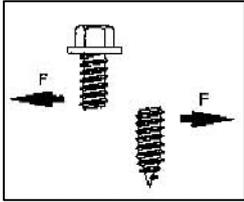
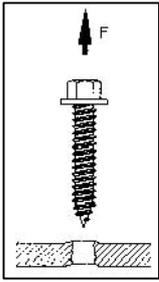


Tabella Tecnica Autoforante per fondo onda e cucitura

Trazione  7.500 N	Sfilamento alluminio	Spessore mm	Valore di estrazione N
		 4.500 N	

N=Newton 1N=Kg 0.1019716

MATERIALE: Acciaio INOX AISI 304
TRATTAMENTO:
RIVESTIMENTO: Lubrificante di zincatura

SCALA: 1:1
FIRMA: F. Paxia
DATA: 19/04/2007



DESCRIZIONE: UL2 S 4,8x20

UFFICIO TECNICO
 Via Verdi,16-20095
 CUSANO MILANINO
 TEL. 02/6192097

DESCRIZIONE DETTAGLIATA:
Vite auto perforante Inox