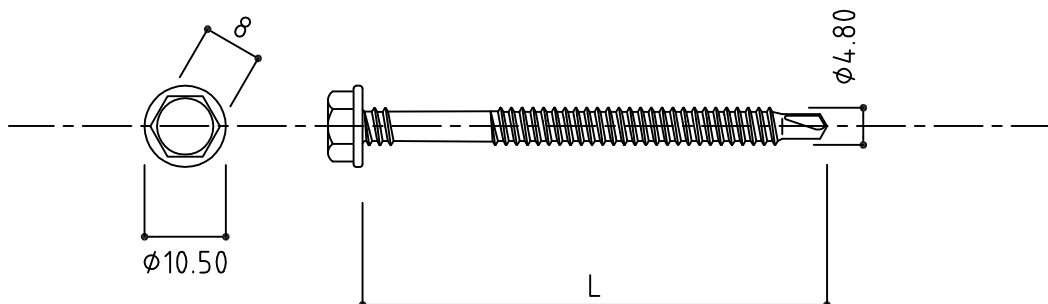
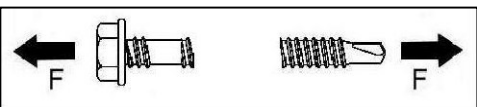
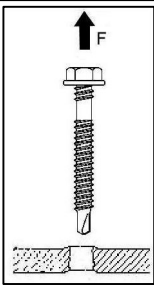
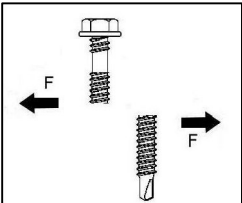
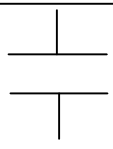


# Scheda Tecnica UFD2 4,8 X L



## Tabella Tecnica Autoperforanti

<p>Trazione</p>  <p>10.000 N</p>	<p>Sfilamento ferro</p> 				
<p>Taglio</p>  <p>6.000 N</p>	<p>Spessore mm</p> 				
<p>N=Newton      1N=kgf 0.1019716</p>	0,6	0,7	0,8	0,9	1
	1.100 N	1.420 N	1.720 N	1.980 N	2.130 N

Istruzioni di posa: utilizzare avvitatori veloci da 1000/1500 g/min con limitatori di profondità

**MATERIALE:** Acciaio al carbonio C18

**SCALA:** 1:1

**TRATTAMENTO:** Carbonitrurazione

**FIRMA:** F. Paxia

**RIVESTIMENTO:** Organico - Resistente 15 cicli KESTERNICH.

**DATA:** 26/09/2008



**DESCRIZIONE:** UFD2 4,8 x L

UFFICIO TECNICO  
Via Verdi,16-20095  
CUSANO MILANINO  
TEL. 02/6192097

**DESCRIZIONE DETTAGLIATA:**

**Vite autoperforante doppio filetto Isofix.**